DISCIPLINA: Tópicos Especiais em Processos de Fabricação: Tecnologia do Forjamento (Frio e a Quente)	**CÓDIGO**: 2EM.074

VALIDADE: Início: 2016 Término:
Carga Horária: Total: 30 horas/aula Semanal: 02 aulas Créditos: **02**
Modalidade: Teórica
Classificação do Conteúdo pelas DCN: Disciplina do núcleo de conteúdo profissionalizante e específico.

Ementa:

Fundamentos do forjamento em matrizes abertas e fechadas. Projeto de uma peça forjada. Desgaste. Principais parâmetros envolvidos no forjamento. Equipamentos. Ferramental – Aspectos construtivos.

Cursos	Período	Eixo	Obrig.	Optativa
Eng. Mecânica	-	13 - Processos de Fabricação		x

Departamento/Coordenação: Departamento de Engenharia Mecânica (DEM)

INTERDISCIPLINARIDADES

Pré-requisitos	Código
Tecnologia da Conformação	2EM.036
Co-requisitos	

Objetivos: *A disciplina devera possibilitar ao estudante*	
1	Identificar e caracterizar os processos de forjamento
2	Projetar ferramentas de produção
3	Adquirir conhecimento básico da Metalurgia Mecânica
4	Adquirir conhecimento básico da Teoria da Plasticidade

Unidades de ensino		Carga-horária Horas/aula
1	Encruamento, Recuperação e Recristalização Dinâmica	05
2	Principais Processos de Forjamento	10
3	Processos Alternativos de Forjamento	05
4	Equipamentos de Forjamento	05
5	Projeto de uma Peça de Forjamento	05
	Total	30

Bibliografia Básica	
1	ASM HANDBOOK – FORMING AND FORGING. V. 14. S. L. Semiatin at al. American Society for Metals.

2	SCHAEFFER, L. Conformação mecânica. 3ª ed. Impressa livre. Porto Alegre, 1999. 167 p.

Bibliografia Complementar	
1	Textos complementares