

DISCIPLINA: Tecnologia de Fundição	CÓDIGO: 2EM.023
---	------------------------

VALIDADE: Início:2016

Término:

Carga Horária: Total: 60 horas/aula Semanal: 04 aulas Créditos: 04

Modalidade: Teórica

Classificação do Conteúdo pelas DCN: Disciplinas do núcleo de conteúdo profissionalizante e específico.

Ementa:

Processo de fabricação / Fabricação de peças fundidas / Projeto de peças fundidas / Solidificação / Prática de fundição.

Cursos	Período	Eixo	Obrig.	Optativa
Eng. Mecânica	6º	13 - Processos de Fabricação	x	

Departamento/Coordenação:

INTERDISCIPLINARIDADES

Pré-requisitos	Código
Materiais de Construção II	2EM.018
Co-requisitos	

Objetivos: *A disciplina devesa possibilitar ao estudante*

1	O objetivo é compreender a natureza, função e princípios envolvidos nas operações de fabricação de peças solidificadas já na sua forma final. Essas operações podem ser elencadas como: projeto de fundição, modelamento, moldagem, macharia, fusão, vazamento e alimentação, desmoldagem, acabamento (corte, rebarbação e limpeza), tratamento térmico e inspeção e expedição.
2	Oferecer ao corpo discente a compreensão e aplicação dos princípios na produção de peças fundidas em alumínio e em ferro fundido, bem como a metalurgia específica das principais ligas desses dois metais. Propiciar a compreensão dos princípios envolvidos no projeto de fundição de uma peça fundida.

Unidades de ensino	Carga-horária Horas/aula
1	
2	
3	
4	
5	
6	

7		
	Total	60

Bibliografia Básica

1	BALDAN, R.L.; VIEIRA, E.A. Fundição, processos e tecnologias correlatas. 1ª Ed. São Paulo: Editora Érica, 2013.
2	TORRE, J. Manual prático de fundição e elementos de prevenção da corrosão. São Paulo: Hemus, 2004.
3	CHIAVERINI, V. Aços e ferros fundidos. 7. ed. São Paulo: ABM, 2005.

Bibliografia Complementar

1	
2	
3	
4	
5	