

DISCIPLINA: Gestão da Manutenção Mecânica I	CÓDIGO: G00GMM1.01
--	---------------------------

VALIDADE: Início: JANEIRO/2017

Término:

Carga Horária: Total: 30 horas/aula Semanal: 2 aulas Créditos: 2**Modalidade:** Teórica**Classificação do Conteúdo pelas DCN:** Básica**Ementa:**

Conceito geral de manutenção; situação atual da manutenção; manutenção corretiva, preventiva, preditiva e TPM; organização, planejamento e controle dos serviços de manutenção; organização de oficinas de manutenção; manutenção mecânica e elétrica de equipamentos industriais, de serviços e transportes, manutenibilidade e disponibilidades de sistema; segurança em ambientes de manutenção, industrial; seleção, recrutamento e treinamento do pessoal de manutenção.

Cursos	Período	Eixo	Obrig.	Optativa
Eng. Mecânica	9º	4	X	

Departamento/Coordenação: Departamento de Engenharia Mecânica (DEM)**INTERDISCIPLINARIDADES**

Pré-requisitos	Código
Ter integralizado 2400h em disciplinas obrigatórias	
Elementos de Máquinas II	G00ELEMAQ2.02
Co-requisitos	
--	

Objetivos: *A disciplina devesse possibilitar ao estudante*

1	Avaliar a situação atual da manutenção industrial através dos principais indicadores de manutenção
2	Compreender as principais técnicas de manutenção industrial: manutenção corretiva, preventiva, preditiva e Manutenção Produtiva Total (TPM)
3	Avaliar os processos críticos de gestão de material e mão de obra envolvidos na Gestão de Manutenção Industrial
4	Definir critérios de criticidade de equipamentos e modos de falha apresentados por instalações industriais
5	Conhecer as características principais dos processos de conserto e reparo de equipamentos, oficinas de manutenção e gestão de estoque de peças sobressalentes

Unidades de ensino		Carga-horária Horas/aula
1	Situação atual da manutenção (dados estatísticos da ABRAMAN – Associação Brasileira de Manutenção)	2
2	Principais indicadores da manutenção industrial	2
3	Conceito de Performance de Equipamentos utilizando o parâmetro OEE (Overall Equipment Efficiency)	2
4	Técnicas de manutenção: Corretiva e Preventiva	2
5	Técnicas de manutenção: Preditiva, TPM, RCM	2
6	Organização da Manutenção: Oficinas de manutenção, sistemas de lubrificação, Controle e Programação da manutenção, estoque de peças e materiais	2
7	Trabalho Prático: Cálculo de OEE de uma planta industrial	2
8	Confiabilidade na manutenção: conceitos de curva da banheira, taxas de falha	2
9	Cálculo de indicadores de manutenção: MTBF, MTTR, MTTF, Disponibilidade	2
10	Trabalho Prático: Exercícios de confiabilidade de sistemas	2
11	Análise de criticidade de modos de falha de instalações industriais (FMEA)	2
12	Realização de um caso prático de FMEA	2
13	Elaboração de Projeto final da disciplina	2
14	Apresentação final dos projetos	2
15	Avaliação final e encerramento da disciplina	2
Total		30

Bibliografia Básica	
1	Fogliatto F. S., Ribeiro J. L., Confiabilidade e Manutenção Industrial, Editora Elsevier, 2009, RJ
2	Kardec A., Lafraia R., Gestão Estratégica e Confiabilidade, Editora Qualitymak, 2002
3	Nepomuceno, L. X., Técnicas de Manutenção Preditiva, Vol. 1 e Vol. 2, Editora E. Blucher Ltda., 1989, SP.

Bibliografia Complementar	
1	Carreteiro R. P., Moura R.S, Lubrificantes e Lubrificação, Editora Macron, 1998
2	Viana H. R, Planejamento e Controle da Manutenção, Editora Qualitymark, 2005
3	Collins J. A., Projeto Mecânico de Elementos de Máquina, uma perspectiva de prevenção de falha, Editora John Wiley & Sons, 2004



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS
DIRETORIA DE GRADUAÇÃO

Plano de Ensino

Campus: II – Belo Horizonte
