

<b>DISCIPLINA:</b> Tecnologia da Usinagem II	<b>CÓDIGO:</b> 2EM.024
--	------------------------

**VALIDADE:** Início: JANEIRO/2017

Término:

**Carga Horária:** Total: 60 horas/aula Semanal: 4 aulas Créditos: 4**Modalidade:** Teórica**Classificação do Conteúdo pelas DCN:** Básica**Ementa:**

Conceito básico sobre os movimentos e as relações geométricas do processo de usinagem; geometria na cunha cortante das ferramentas de usinagem; mecanismos de formação do cavaco; forças e potências de usinagem; materiais para ferramentas; revestimentos para ferramentas de corte; desgastes e vida das ferramentas; curva de vida de uma ferramenta e fatores que influem na sua forma; fluidos de corte; usinabilidade dos metais; determinação das condições econômicas de usinagem.

<b>Cursos</b>	<b>Período</b>	<b>Eixo</b>	<b>Obrig.</b>	<b>Optativa</b>
Eng. Mecânica	6°	9	X	

**Departamento/Coordenação:** Departamento de Engenharia Mecânica (DEM)**INTERDISCIPLINARIDADES**

<b>Pré-requisitos</b>	<b>Código</b>
Tecnologia da Usinagem I	2EM.016
Materiais de Construção Mecânica	G00MCMEC.03
<b>Co-requisitos</b>	
--	

**Objetivos:** *A disciplina devesa possibilitar ao estudante*

1	Compreender os aspectos relativos aos fundamentos da tecnologia da usinagem.
2	Conhecer os aspectos relativos aos recursos tecnológicos da usinagem dos materiais.

<b>Unidades de ensino</b>	<b>Carga-horária Horas/aula</b>
1 Introdução	2
2 Grandezas Físicas nos Processos de Corte	6
3 Geometria da Cunha Cortante	6
4 Formação do Cavaco e Interface Cavaco-Ferramenta	12
5 Força e Potência de Corte	8
6 Temperatura de Usinagem	4



7	Materiais para Ferramentas de Corte	6
8	Revestimentos para Ferramentas de Corte	6
9	Avarias, Desgaste e Vida das Ferramentas de Corte	4
10	Fluidos de Corte	2
11	Condições Econômicas de Usinagem	4
<b>Total</b>		<b>60</b>

**Bibliografia Básica**

1	Santos, S. C., Sales, W. F., 2007, Aspectos Tribológicos da Usinagem dos Materiais, ed. Artliber, São Paulo.
---	--

**Bibliografia Complementar**

1	
2	
3	
4	
5	